



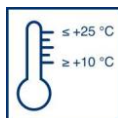
Technisches Merkblatt Artikelnummer 3632

PUR Aqua Top 2K SG Plus

Seidenglänzende, wässrige, strukturierte, transparente Versiegelung mit Klasse R 11 der Rutschhemmung
Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten.



Mischungs-
Verhältnis
2Komponenten



Verarbeitungs-
temperatur



Mischzeit



Streichen/Rollen



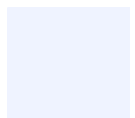
Topfzeit



Lagerdauer



Frostfrei lagern



Anwendungsgebiete

Zur rutschhemmenden, seidenglänzenden Versiegelung von allen Remmers Epoxy- und PUR-Beschichtungen sowie zum Fixieren und Versiegeln von Remmers Flokkenbelägen.

Produkteigenschaften

Wässrige, strukturierte, seidenglänzende, transparente und zwei-komponentige Versiegelung mit guter UV- und Chemikalienbeständigkeit.

PUR Aqua Top 2K SG Plus weist eine hohe Beständigkeit gegenüber heißen Autoreifen auf.

Untergrund

Der bereits mit einem Remmers Beschichtungssystem beschichtete Untergrund muss frei von trennend wirkenden Substanzen sein und eine saubere und tragfähige Oberfläche aufweisen. Die Versiegelung ist innerhalb von 48 Stunden aufzubringen. Sollte dieses nicht möglich sein, ist die Oberfläche mit einem Schleifgitter vorzubehandeln und anschließend zu entstauben.

Produktkenndaten

	Mischung	Komp. A	Komp. B
Aussehen:	trübe	farblos	trübe
Dichte (20 °C):	1,07 g/cm ³	1,02 g/cm ³	1,15 g/cm ³
Viskosität (25 °C):	1050 m Pas	400 m Pas	6000 m Pas
Feststoffgehalt:	38 %		
Abrieb nach Taber:	0,02 g bei CS 17 und 1000U; 10N		
Glanzgrad bei 20°:	12 Einheiten		
Glanzgrad bei 60°:	28 Einheiten		
Rutschhemmung:	Klasse R 11		

Zubereitung

Der Härter (Komp. B) wird der Grundmasse (Komp. A) **vollständig unter kräftigem Rühren zugegeben**.

Die Masse wird mit Bohrmaschine (220/240V), Rührwerkzeug (Kunststoff ummantelt) und hohen Umdrehungen (mind.

> 1500 Umdrehungen/min.) durchmischt, in ein anderes Gefäß umgefüllt und nochmals gründlich gemischt. Bei nicht optimaler Mischung der Masse kann es zu Stippenbildung kommen. Das Material muss in diesem Fall mit einem Sieb (500µ Lacksieb) gesiebt werden.

Mischungsverhältnis

88:12 nach Gewichtsteilen.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20° C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 60 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungshinweise

Werkstoff-, Luft- und Untergrundtemperatur mindestens 10° C, maximal 25° C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3° C über der Taupunkttemperatur liegen.

Material muss vor Gebrauch homogen aufgerührt werden. Es ist sicherzustellen, dass es innerhalb eines Arbeitsganges zu keinem Mehrfach-Auftrag und/oder zu Material-Überlappungen mit bereits angetrocknetem Material kommt.

Es wird empfohlen - je nach Größe der Fläche - mit mindestens 2 oder mehreren Personen im Kreuzgang zu arbeiten, damit eine gleichmäßige Oberflächenoptik der Versiegelung gewährleistet werden kann. Eine oder mehrere Personen legen das Material mit der 25er Epoxy-Rolle in einer Richtung vor. Eine weitere Person rollt die Versiegelung direkt mit der 50er Epoxy-Rolle im Kreuzgang nach und verteilt das Material einheitlich. Die Verteilungswalze sollte vorher satt mit Material getränkt sein. Wichtig ist, dass immer frisch in frisch gearbeitet wird und dass das Material gleichmäßig verteilt wird. Pfützenbildung ist zu vermeiden.

Trockenzeit

Bei 20° C nach ca. 8 Stunden begehbar, nach 1 Tag leicht belastbar. Die volle mechanische und chemische Belastbarkeit wird bei 20° C nach 7 Tagen erreicht. Durch tiefere Temperaturen verlängert sich die Trockenzeit.

Verarbeitung

Verarbeitung mittels Rolle:
PUR Aqua Top 2K SG Plus mittels geeigneter 25 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5049) gleichmäßig aufbringen.

Um Ansätze zu vermeiden, muss die versiegelte Fläche im frischen Zustand mittels einer mit Material gesättigten 50 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5040) wie oben beschrieben nachgerollt werden.

Die Rollen sind nach spätestens 30 Minuten durch neue zu ersetzen. Angebrochene Gebinde müssen in der gleichen Zeit verarbeitet sein.

Hinweis:

Es wird empfohlen, Flockenbeläge in 2 Arbeitsgängen zu versiegeln.

Erhöhte Beanspruchung

Bei erhöhten mechanischen Beanspruchungen ist eine mehrlagige Versiegelung zu empfehlen.

Ein zu langer Einsatz von Rollen und Material führt zum Aufglänzen der Fläche und/oder zu sichtbaren Rollenspuren.

Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20° C) ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren in der Beschichtungsoberfläche.

Mit gummiereiften Fahrzeugen befahrbar. Nicht geeignet für metall- oder polyamidbereifte Fahrzeuge sowie dynamische Punktbelastung!

Bei ungleichmäßigen Auftragsstärken, Luftzug und großen Temperaturunterschieden auf der Fläche kann es zu einer uneinheitlichen Oberflächenoptik infolge von Glanzgradunterschieden kommen.

Auf einer zusammenhängenden Fläche darf nur Material einer Charge verarbeitet werden.

Weitere Hinweise zur Verarbeitung und Pflege der aufgeführten Produkte sind den aktuellen Technischen Merkblättern sowie den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

Bei PUR Aqua Top 2K SG Plus handelt es sich um eine rutschhemmende Versiegelung für Arbeitsbereiche mit gleitfördernden Mitteln. Das Produkt ist nicht für Bereiche mit erhöhtem optischen Anspruch geeignet.

Auf einer zusammenhängenden Fläche darf immer nur Material einer Charge verarbeitet werden.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Rührgerät,
25 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5049),
50 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5040),
Schutzhandschuhe.
Rührwerkzeug muss Kunststoff ummantelt sein. Nach Möglichkeit muss der Remmers Patentdispenser (Art.-Nr. 474701) zum homogenen Vermischen eingesetzt werden.

Arbeitsgeräte und eventuelle Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Wasser zu reinigen. Im ausreagiertem Zustand ist dieses nur noch mechanisch möglich.

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform:

Innenlackierte Weißblechgebinde
2,5 kg und 10 kg.

Verbrauch:

Pro Arbeitsgang:
0,13 kg/m².

Lagerung:

Im Originalgebinde, verschlossen und unvermischt, bei frostfreier Lagerung 6 Monate.

Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Produkt-Code

PU 40

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Gruppe (A): i
Stufe 2 (2010) max. < 140 g/l
Stufe 1 (2007): max. < 140 g/l.
Dieses Produkt enthält max. 10 g/l.

	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönigen	
09	
EN 13813 SR - B_{fl} - B 1,5	
PUR Aqua Top 2 K SG Plus	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Merkblätter)	
Brandverhalten	NPD
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD ¹⁾
Verschleißwiderstand	NPD
Haftzugfestigkeit	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

1) NPD: Kennwert nicht festgelegt

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

3632-TM-09-10 TK_ANo_AW

